

Pece
sklářské





- PS 03
- ruční ovládání klapky
- ruční otevírání poklopu



- PS 1-250
- ruční ovládání klapky
- ruční otevírání poklopu

FUSING, LEHÁNÍ A PROPADÁNÍ – PECE POKLOPOVÉ

Naše nabídka zahrnuje širokou škálu pecí od malých studiových po průmyslové agregáty s vysokým stupněm automatizace procesu. Velmi bohaté doplňkové vybavení uspokojí nejvyšší nároky na technické a technologické požadavky.



- PS 2-400
- ovládání klapky ručně
- aretace polohy stropních klapky
- ruční ovládání poklopu
- přehřev po obvodu poklopu



- PS 5-400
- ovládání klapky el. servopohonem
- elektromechanické ovládání poklopu
- zapuštěné dno stolu
- přehřev ve zvýšeném okraji stolu
- nucená ventilace a chlazení



- PSV 6.2-400
- ovládání klapky el. servopohonem
- ruční otevírání poklopu
- přehřev po obvodu poklopu
- stůl na vodících lištách



- PSR 8.4-250
- viko na pojízdném rámu
- automatické ovládání klapky
- automatické otevírání poklopu
- nucená ventilace
- dva stoly

Provozní teplota do 1000 °C

Základní rozměrová řada pecí pokloповých

Typ	Vnitřní rozměry v mm			Vnější rozměry v mm			Výkon kW	Napětí V
	š.	dl.	v.	š.	dl.	v.		
PS 03	450	450	250	750	800	600	3	1 x 230
PS 1-250	1000	600	250	1300	900	1150	10	3 x 400
PS 1-400	1000	600	400	1300	900	1300	11	3 x 400
PS 1.1-250	1200	600	250	1500	900	1150	11	3 x 400
PS 1.1-400	1200	600	400	1500	900	1300	11	3 x 400
PS 1.2-250	1000	800	250	1300	1100	1150	13	3 x 400
PS 1.2-400	1000	800	400	1300	1100	1300	13	3 x 400
PS 2-250	1200	1000	250	1700	1500	1300	16	3 x 400
PS 2-400	1200	1000	400	1700	1500	1450	16	3 x 400
PS 3-250	1600	800	250	2100	1300	1300	16	3 x 400
PS 3-400	1600	800	400	2100	1300	1450	17	3 x 400
PS 3.1-250	1500	1000	250	2000	1500	1300	18	3 x 400
PS 3.1-400	1500	1000	400	2000	1500	1450	18	3 x 400
PS 3.2-250	1600	1000	250	2100	1500	1300	18	3 x 400
PS 3.2-400	1600	1000	400	2100	1500	1450	18	3 x 400
PS 3.3-250	1800	900	250	2300	1400	1300	18	3 x 400
PS 3.3-400	1800	900	400	2300	1400	1450	18	3 x 400
PS 4-250	1600	1200	250	2100	1700	1300	19	3 x 400
PS 4-400	1600	1200	400	2100	1700	1450	19	3 x 400
PS 4.1-250	1600	1500	250	2100	2000	1300	19	3 x 400
PS 4.1-400	1600	1500	400	2100	2000	1450	23	3 x 400
PS 4.2-250	1800	1200	250	2300	1700	1300	23	3 x 400
PS 4.3-400	1800	1200	400	2300	1700	1450	25	3 x 400
PS 5-250	2000	1000	250	2500	1500	1300	23	3 x 400
PS 5-400	2000	1000	400	2500	1500	1450	25	3 x 400
PS 5.1-250	2100	1100	250	2600	1600	1300	25	3 x 400
PS 5.1-400	2100	1100	400	2600	1600	1450	28	3 x 400
PS 6-250	2000	1200	250	2500	1700	1300	28	3 x 400
PS 6-400	2000	1200	400	2500	1700	1450	29	3 x 400
PS 6.1-250	2100	1200	250	2600	1700	1300	31	3 x 400
PS 6.1-400	2100	1200	400	2600	1700	1450	32	3 x 400
PS 6.2-250	2200	1100	250	2700	1600	1300	31	3 x 400
PS 6.2-400	2200	1100	400	2700	1600	1450	32	3 x 400
PS 6.4-250	2200	1200	250	2700	1700	1300	31	3 x 400
PS 6.4-400	2200	1200	400	2700	1700	1450	32	3 x 400
PS 6.5-250	2200	1500	250	2700	2000	1300	34	3 x 400
PS 6.5-400	2200	1500	400	2700	2000	1450	36	3 x 400
PS 6.6-250	2300	1300	250	2800	1800	1300	34	3 x 400
PS 6.6-400	2300	1300	400	2800	1800	1450	34	3 x 400
PS 7-250	2500	1500	250	3000	2000	1300	36	3 x 400
PS 7-400	2500	1500	400	3000	2000	1450	36	3 x 400
PS 7.1-250	2800	1500	250	3300	2000	1300	36	3 x 400
PS 7.1-400	2800	1500	400	3300	2000	1450	39	3 x 400
PS 7.2-250	3000	1500	250	3500	2000	1300	39	3 x 400
PS 7.2-400	3000	1500	400	3500	2000	1450	44	3 x 400
PS 7.3-250	3200	2000	250	3700	2500	1300	55	3 x 400
PS 7.3-400	3200	2000	400	3700	2500	1450	58	3 x 400
PS 8-250	3500	1800	250	4000	2300	1300	65	3 x 400
PS 8-400	3500	1800	400	4000	2300	1450	68	3 x 400
PS 8.1-250	4000	2000	250	4500	2500	1300	68	3 x 400
PS 8.1-400	4000	2000	400	4500	2500	1450	71	3 x 400
PS 8.2-250	4000	1800	250	4500	2300	1300	75	3 x 400
PS 8.2-400	4000	1800	400	4500	2300	1450	79	3 x 400
PS 8.3-250	5000	1800	250	5500	2300	1300	85	3 x 400
PS 8.3-400	5000	1800	400	5500	2300	1450	89	3 x 400
PS 8.4-250	5500	1800	250	6000	2300	1300	93	3 x 400
PS 8.4-400	5500	1800	400	6000	2300	1450	96	3 x 400

FUSING, LEHÁNÍ A PROPADÁNÍ – PECE POKLOPOVÉ

Koncepční rozlišení typů

- PS – poklop spojený otočnými závěsy s pevným stolem
- PSV – poklop spojený otočnými závěsy se samostatným rámem, stůl pojezdový na vodících lištách
- PSR – poklop s vertikálním zdvihem zavěšený v pojezdovém rámu, stůl pevný
- 1. číslo určuje typovou velikost
- 2. číslo určuje pracovní výšku poklopu v mm

Provedení a možnosti

- velikosti 03, 1 a 2 nabízíme v provedení PS
- velikosti 3 a 4 v provedení PS a PSV
- velikosti 4, 5, 6, 7, 8 v provedení PS, PSV a PSR
- kromě základních výšek pracovního prostoru 250 a 400 mm možnost výšky prostoru podle požadavku
- z nerezového plechu zhotovená ocelová konstrukce poklopu a obvodový rám stolu
- elektrická řídicí skříň umístěná na peci podle výběru
- povrchová úprava nosného rámu práškovou vypalovanou barvou v odstínu podle výběru
- vyzdívká s vysokým tepelným odporem s protiprašnou úpravou povrchu
- pece PS s vyrovnávacími patkami
 - pece PS s pojezdovými koly místo vyrovnávacích patek
- pozorovací otvory ve svislých stěnách poklopu kryté dvoupolohovým klapkami s ručním ovládním
 - klapky svislých stěn ovládané pomocí el. servopohonů z programu regulátoru automaticky, včetně možnosti ručního otevírání při pozorování
- stropní větrací otvory kryté klapkami s ručním ovládním vč. aretace v libovolné poloze (mimo PS 03 a 1)
 - stropní klapky ovládané pomocí el. servopohonů z programu regulátoru automaticky
- otevírání poklopu ručně pomocí plynových vzpěr
 - otevírání poklopu pomocí el. servopohonu
- pracovní plocha stolu vysazená nad rovinu ocelové konstrukce
 - vodička pro stahování oddělovacího zásypu roviny stolu
 - zapuštěné dno stolu - zvýšený okraj o 75 mm
 - úprava dna pro hluboké propadání
- topení elektrickými vinutými spirálami
 - topení trubcovými infra zářiči
 - doplňkové topení po obvodu spodní části svislých stěn poklopu spínané ručně
 - doplňkové topení ve zvýšeném okraji stolu spínané ručně
 - přihřev pro hluboké propadání spínané ručně
 - přihřev pro hluboké propadání spínané automaticky
 - regulace hlavního i doplňkového topení v programu řídicí jednotky s možností volby rozdílných teplot
- chlazení skla ručním ovládním poklopu
 - elektromechanickým ovládním poklopu
 - automatickým elektromechanickým ovládním poklopu v programu regulátoru
- chlazení tuhé fáze skla přirozeným sestupem
 - řízeným sestupem podle zadané křivky v programu regulátoru
- dochlazování přirozeným sestupem s pomocí větracích klapek
 - pomocí nucené ventilace spínané ručně
 - pomocí nucené ventilace spínané v programu řídicí jednotky
- řídicí systém ve vazbě na velikost, technické vybavení a technologickou náročnost
 - PID regulátory pro jednoduché aplikace
 - řídicí jednotky v sestavě PID regulátorů (master / slave)
 - programovatelné automaty vč. řídicího softwaru
- rozměry pece podle požadavku

Doplňky

- další stůl
- vkládací zvyšovací prstence
- přídavné topení ve zvyšovacích prstencích

Charakteristika

- spolehlivě zvládnutá technologie ohřevu i chlazení
- garantované rozložení teploty
- spolehlivá reprodukovatelnost procesu

Záruka 2 roky



- PSP 05.18.02-10
- pásová průběžná pec pro fusing
- topný systém plynový
- rychlost posunu 100 – 300 mm/min
- výrobní kapacita 4 m² skla /hod

FUSING, LEHÁNÍ A PROPADÁNÍ – PECE PRŮBĚŽNÉ

Naše nabídka zahrnuje průběžné pece, které jsou určené pro průmyslovou nebo velkosériovou výrobu. Vyznačují se plně automatizovaným provozem ve všech fázích tepelného procesu.

Provozní teplota do 1000 °C

Typ	Vnitřní rozměry v mm			Vnější rozměry v mm			Výkon kW
	š.	dl.	v.	š.	dl.	v.	
PSP 04.18.02-10	400	18000	200	1100	22000	1700	66
PSP 05.18.02-10	500	18000	200	1200	22000	1700	82
PSP 06.18.02-10	600	18000	200	1300	22000	1700	96
PSP 08.22.02-10	800	22000	200	1500	26000	1700	152
PSP 1,2.26.02-10	1200	26000	200	1900	30000	1700	196
PSP 1,2.30.02-10	1200	30000	200	1900	34000	1700	224
PSP 1.2.34.02-10	1200	34000	200	1900	38000	1700	254

Provedení

- dopravní pás ze žáruvzdorného materiálu
- topení elektrické nebo plynové
- elektrická řídicí skříň na boku pece podle výběru
- povrchová úprava ocelové konstrukce práškovou vypalovanou barvou v odstínu podle výběru
- opláštění z nerezového plechu
- pozorovacích otvory ve svislých stěnách kryté klapkami s ručním dvupolohovým ovládáním
- řízení pomocí PID regulátorů nebo programovatelným automatem vč. řídicího softwaru
- plynulá změna rychlosti posunu pásu
- rozměry pece podle požadavku

Charakteristika

- velmi nízká měrná spotřeba energie
- krátká doba rozjezdu na provozní teplotu
- možnost jednosměrného i trvalého provozu
- spolehlivě zvládnutý ohřev i chlazení
- garantované rozložení teploty
- spolehlivá reprodukovatelnost procesu
- tichý provoz
- vysoký výkon

Záruka 2 roky



- PSO 1-400
- topný systém elektrický
- řízení PID regulátorem
- ruční ovládání klapek
- řízené chlazení



- PSOV 5-400
- topný systém elektrický
- řízení PID regulátorem
- dvě topné zóny – strop + dno
- otvory svislých stěn s ručními klapkami
- otvory stropu s automatickými klapkami
- řízené chlazení

OHÝBÁNÍ SKLA – PECE POKLOPOVÉ

Naše nabídka poskytuje řadu možností ve výběru od malých studiových pecí po průmyslové agregáty s vysokým stupněm automatizace. Velmi bohaté doplňkové vybavení uspokojí nejvyšší nároky na technické požadavky.

- PSOV 7-800
- topný systém elektrický
- řízení PID regulátory
- tři topné zóny – strop + stěny + dno
- otvory svislých stěn s ručními klapkami
- otvory stropu s ručními klapkami
- ruční otevírání víka
- řízené chlazení



- PSOR 7-800
- topný systém elektrický
- řízení programovatelným automatem
- 18 topných zón
- dva zvyšovací prstence
- nahlížecí okna ve svislých stěnách
- elektromechanické otevírání víka
- vizualizace procesu na PC
- plná automatizace tepelného procesu

- PSOV 7-600
- topný systém elektrický
- řízení PID regulátory
- dvě topné zóny – strop + stěny
- otvory svislých stěn s automatickými klapkami
- otvory stropu s automatickými klapkami
- elektromechanické ovládání vika
- řízení chlazení
- nucené dochlazování



Konceptní rozlišení typů

- PSO – poklop spojený otočnými závěsy s pevným stolem
- PSOV – poklop na samostatném rámu s otočnými závěsy, stůl pojízdný na vodících lištách
- PSOR – poklop s vertikálním zdvihem zavěšený v pojízdném rámu, stůl pevný

Provozní teplota do 1000 °C

Typ	Vnitřní rozměry v mm			Vnější rozměry v mm			Výkon kW
	š.	dl.	v.	š.	dl.	v.	
PSO 1-400	1000	600	400	1300	900	1300	9
PSO 2-400	1200	1000	400	1700	1500	1450	15
PSO 3-400	1600	800	400	2100	1300	1450	16
PSO 4-400	1600	1200	400	2100	1700	1450	18
PSOV 5-400	2000	1000	400	2800	1500	1450	22
PSOV 6-400	2000	1200	400	2800	1700	1450	28
PSOV 6.6-400	2300	1300	400	3100	1800	1450	33
PSOR 7-400	2500	1500	400	3300	2000	2000	35
PSOR 7.1-400	2800	1500	400	3600	2000	2000	38
PSOR 7.2-400	3000	1500	400	3800	2000	2000	43
PSOR 8.2-400	4500	1800	400	5300	2300	2000	60
PSOR 8.4-400	5500	1800	400	6300	2300	2000	72

Provedení a možnosti

- pozorovací otvory ve svislých stěnách kryté dvoupolohovými klapkami s ručním ovládním
 - sklokeramické průzory na svislých stěnách místo otvorů s klapkami
 - automatické ovládání klapek otvorů svislých stěn včetně možnosti ručního otevření při pozorování
- větrací otvory ve stropě kryté klapkami s ručním ovládním a aretací v libovolné poloze
 - automatické ovládání klapek stropních otvorů z programu regulátoru pomocí el. servopohonů
- otevírání poklopu ručně nebo pomocí el. servopohonu
 - automatické technologické ovládání poklopu z programu regulátoru
- pec PSO vybavená vyrovnávacími patkami nebo pojezdovými koly
- řízení dochlazování pomocí nucené ventilace
- vkládací prstence pro zvýšení pracovního prostoru
- osazení el. řídicí skříňe na boku pece (na pojízdném rámu u PSOR) podle Vašeho výběru
- vyzdívka s vysokým tepelným odporem s protiprašnou úpravou povrchu
- elektrické topení vinutými spirálami ve stropě
- elektrické topení ve stole pece
- doplňkové topení po obvodu spodní části svislých stěn poklopu
- doplňkové topení ve zvýšeném okraji stolu se zapuštěným dnem
- přídavné topení ve zvyšovacích prstencích
- celkový počet a členění topných pásem podle velikosti pece
- možnost volby rozdílné teploty jednotlivých pásem
- řídicí systém ve vazbě na velikost, technické vybavení a technologickou náročnost
- nosné lišty pro ukládání forem ve dně
- povrchová úprava práškovou vypalovanou barvou v odstínu podle Vašeho výběru
- jiné rozměry pece podle požadavku

Charakteristika

- spolehlivě zvládnutá technologie ohřevu i chlazení
- garantované rozložení teploty
- spolehlivá reprodukovatelnost procesu

Záruka 2 roky

